|  |
| --- |
| Приложение № 9к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателейРеспублики Казахстан «Атамекен»от 30.12.2019г. № 270 |
| **Профессиональный стандарт: «Подтверждение соответствия машин и оборудования»** |
| **Глоссарий**В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:**Аккредитация** - процедура официального признания органом по аккредитации компетентности заявителя выполнять работы в определенной сфере по подтверждению соответствия объектов технического регулирования установленным требованиям.**Анализ состояния производства** - элемент типовой схемы оценки соответствия, представляющий собой совокупность действий, осуществляемых органом по сертификации продукции в целях определения наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой в обращение на таможенной территории Союза продукции требованиям технического регламента, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.**Выпуск продукции в обращение** - поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения на территории Республики Казахстан при осуществлении предпринимательской деятельности на безвозмездной или возмездной основе.**Декларация о соответствии** - документ, которым изготовитель (исполнитель) удостоверяет соответствие выпускаемой в обращение продукции, услуги установленным требованиям.**Евразийский экономический союз (далее – ЕАЭС)** - международная организация региональной экономической интеграции, обладающая международной правосубъектностью и учрежденная Договором о Евразийском экономическом союзе.**Заявитель** - физическое или юридическое лицо, предоставившее продукцию, процессы для подтверждения соответствия.**Идентификация продукции** - процедура установления соответствия данной продукции представленной технической документации.**Изготовитель (исполнитель)** - физические или юридические лица, производящие продукцию для последующего отчуждения или собственного потребления в производственных целях, а также выполняющие работы или оказывающие услугу по возмездному и (или) безвозмездному договору.**Инспекционный контроль** - контрольная оценка соответствия, осуществляемая с целью установления, что продукция продолжает соответствовать заданным требованиям технического регламента ТС, подтвержденными при сертификации.**Испытательная лаборатория (центр)** – юридическое лицо или структурное подразделение юридического лица, действующее от его имени, осуществляющее исследования, испытания.**Машина** – ряд взаимосвязанных частей или узлов, из которых хотя бы одна часть или один узел двигается с помощью соответствующих приводов, цепей управления, источников энергии, объединенных вместе для конкретного применения (например, обработки, переработки, перемещения или упаковки материала).**Назначенный ресурс** - суммарная наработка, при достижении которой эксплуатация машины и (или) оборудования должна быть прекращена независимо от их технического состояния.**Назначенный срок службы** - календарная продолжительность эксплуатации машины и (или) оборудования, при достижении которой эксплуатация должна быть прекращена независимо от их технического состояния. **Назначенный срок хранения** - календарная продолжительность хранения машины и (или) оборудования, при достижении которой их хранение должно быть прекращено независимо от их технического состояния;**Нормативный технический документ** - нормативный документ, содержащий технические и технологические нормы.**Область аккредитации** - официально признанные объекты оценки соответствия, на которые распространяется аккредитация.**Оборудование** - применяемое самостоятельно или устанавливаемое на машину техническое устройство, необходимое для выполнения ее основных и (или) дополнительных функций, а также для объединения нескольких машин в единую систему.**Обязательное подтверждение соответствия** - процедура, посредством которой осуществляется подтверждение соответствия продукции требованиям, установленным техническими регламентами.**Органы по подтверждению соответствия (далее ОПС) –** Организации независимо от форм собственности, независимые от производителей (исполнителей) продукции (услуг), поставщиков и потребителей продукции (услуги), имеющие в штате экспертов-аудиторов по подтверждению соответствия и в случаях, предусмотренных законодательством Республики Казахстан лаборатории по закрепляемым направлениям деятельности, аккредитованные в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.**Оценивание риска** - процесс сравнения проанализированных уровней риска с заранее установленными критериями и идентификации областей, где требуется обработка риска.**Оценка соответствия** – Доказательство выполнения заданных требований к продукции, процессу, услуге, системе менеджмента, персоналу, средству измерения, испытательному оборудованию, методикам выполнения измерений посредством подтверждения соответствия, проведения испытаний, исследований, измерений, поверки, калибровки и аттестации.**Партия продукции** - совокупность единиц продукции одного наименования и обозначения (при наличии) в соответствии с товаросопроводительным документом, представленная заявителем для проведения подтверждения соответствия.**Паспорт** - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, а также сведения о сертификации и утилизации продукции.**Подтверждение соответствия** - процедура, результатом которой является документальное удостоверение (в виде декларации о соответствии или сертификата соответствия) соответствия объекта требованиям, установленным техническими регламентами, стандартами, или условиям договоров.**Продукция** – машины и оборудования**Продукция серийного производства** - продукция, изготавливаемая по одной и той же технической документации с использованием единого технологического процесса и выпускаемая в обращение на таможенной территории Союза в виде последовательного ряда единиц продукции или периодически повторяющихся партий продукции.**Процесс** - совокупность взаимосвязанных и последовательных действий (работ) по достижению какого-либо заданного результата, включая процессы жизненного цикла продукции.**Риск** - вероятность причинения вреда жизни или здоровью человека, окружающей среде, в том числе растительному и животному миру, с учетом степени тяжести его последствий **Сертификат соответствия** - документ, удостоверяющий соответствие продукции, услуги требованиям, установленным техническими регламентами, положениям стандартов или иных документов.**Сертификационные испытания** – контрольные испытания продукции, проводимые с целью установления соответствия характеристик се свойств национальным и (или) международным нормативно-техническим документам.**Сертификация –** Процедура, посредством которой орган по подтверждению соответствия письменно удостоверяет соответствие продукции, услуги установленным требованиям.**Сертифицированная продукция** - продукция, обязательное подтверждение соответствия которой требованиям технических регламентов ТС произведено в форме сертификации.**Таможенный союз Евразийского экономического союза (далее - ТС) -**таможенный союз стран-участников Евразийского экономического союза (ЕАЭС). **Технический регламент** - нормативный правовой акт, устанавливающий обязательные требования к продукции и (или) процессам их жизненного цикла. В настоящем документе под Техническим регламентом, как правило, подразумевается Технический регламент Таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»**Техническое регулирование** – правовое регулирование отношений в области установления, применения и исполнения обязательных требований к продукции или связанным с требованиями к продукции процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также в области оценки соответствия.**Технология машиностроения** - область технической науки, занимающаяся изучением связей и установлением закономерностей в процессе изготовления машин и оборудования.**Услуга** – Деятельность, направленная на удовлетворение потребностей физических и (или) юридических лиц, результаты которой не имеют материального выражения.**Форма подтверждения соответствия** - совокупность действий, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции, услуги требованиям, установленным техническими регламентами, стандартами или договорами.**Эксперт по подтверждению соответствия машин и оборудования –** физическое лицо, аттестованное в системе Регулируемых профессий Республики Казахстан, владеющее теоретическими знаниями и практическими навыками в области подтверждения машин и оборудования, приобретаемыми в ходе специальной подготовки и получения специального образования.  |
| **1. Паспорт профессионального стандарта** |
| Название Профессио-нального стандарта: | Подтверждение соответствия машин и оборудования |
| Номер Професcио-нального стандарта: |  |
| Названия секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД: | М Профессиональная, научная и техническая деятельность.74 Прочая профессиональная, научная и техническая деятельность74.9 Прочая профессиональная, научная и техническая деятельность, не включенная в другие группировки74.90 Прочая профессиональная, научная и техническая деятельность, не включенная в другие группировки74.90.9 Иная профессиональная, научная и техническая деятельность, не включенная в другие группировки |
| Краткое описание Профессионального стандарта: | Профессиональный стандарт содержит требования функций, профессиональных задач, умений и знаний к специалистам, занятым в процессе подтверждения соответствия машин и оборудования с целью обеспечения безопасности выпускаемой в обращение продукции машиностроения для жизни или здоровья граждан, имущества физических или юридических лиц, государственного имущества, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений, и определения ее соответствия требованиям, предъявляемым к качеству. |
| **2. Карточки профессий** |
| Перечень карточек профессий: | Специалист в области оценки соответствия по подтверждению соответствия машин и оборудования | 6 уровень по ОРК |
| Эксперт по подтверждению соответствия машин и оборудования | 7 уровень по ОРК |
| **КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «СПЕЦИАЛИСТ В ОБЛАСТИ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ПО ПОДТВЕРЖДЕНИЮ СООТВЕТСТВИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ»** |
| Код: | – |
| Код группы: | 2149-4  |
| Профессия: | Специалист в области оценки соответствия по подтверждению соответствия машин и оборудования |
| Другие возможные наименования профессии: | 3115-9-015 Техник по машиностроению2141-4-003 Инженер по качеству продукции |
| Квалификационный уровень по ОРК: | 6 |
| Цель деятельности: | Оказание профессиональных услуг по оценки соответствия машин и оборудования требованиям требованиям законодательства Республики Казахстан в сфере технического регулирования. |
| Трудовые функции: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение оценки соответствия2. Совершенствование материально-технической базы для осуществления деятельности ОПС3. Обеспечение выполнения процедур аккредитации и аттестации |
| Дополнитель-ные трудовые функции:  | Соблюдение требований охраны труда. |
| Трудовая функция 1:Проведение оценки соответствия  | **Задача 1:**Работа с заявками на проведение сертификации, заявлениями о регистрации деклараций о соответствии, идентификация продукции  | **Умения:**1. Работать с заявками на проведение сертификации/ с заявлениями о регистрации деклараций, поданными в бумажном или электронном виде, проверять правильность и полноту заполнения, полноту представления прилагаемых к заявкам документов.
2. Идентифицировать машины и оборудования.
3. Определять ключевые характеристики продукции и критерии отнесения к виду, типу машин и оборудования.

**Знания:**1. Формы, порядка заполнения и подачи заявки на проведение сертификации/декларации в бумажном и электронном виде, перечня прилагаемых к заявке документов.
2. Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК.
3. Конструкции, принципа действия, характеристик (свойств) машин и оборудования.
4. Перечня схем сертификации/декларирования соответствия согласно требованиям Технического регламента.
5. Порядка декларирования соответствия продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).
6. Основ идентификации машин и (или) оборудования, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза по классификационным признакам, по техническому описанию продукции, инструкции по ее применению (эксплуатации) и другой технической документации
7. Правил и стандартов электронного документооборота.
 |
| **Задача 2:**Анализ и оце-нивание мате-риалов (исход-ных данных), продукции для проведения оценки соответствия | **Умения:**1. Визуально определять прямые и косвенные признаки внесения изменений в конструкцию, модификации машин и оборудования
2. Проводить анализ исходных данных, для вновь разрабатываемой продукции и серийно выпускаемой продукции машин и оборудования.
 |
|   | 1. Проводить отбор образцов на приемочные и/или сертификационные испытания или испытания.
2. Определять комплектность и контролировать предоставление требуемой сопроводительной документации с актом отбора образцов продукции.
3. Проводить маркировку, пломбирование образцов продукции и направлять их на испытания с сопроводительным письмом и актом передачи.
4. Проводить анализ сертификатов соответствия (деклараций о соответствии) на отдельные составные части, а также чертежей, по которым они изготавливаются, представлять результаты анализа эксперту.
5. Проводить расчетные исследования машин и оборудования для целей оценки соответствия.
6. Под контролем эксперта осуществлять наблюдение за проведением испытаний машин и оборудования.
7. Проводить анализ состояния отдельных структурных элементов производства машин и оборудования.
8. Оформлять и предоставлять результаты расчетов и анализа по требованию эксперта.
9. Пользоваться информационными ресурсами уполномоченных органов в сфере технического регулирования.
10. Применять типовые аналитические, расчетные, экспериментальные программы и методики с целью оценки соответствия машин и оборудования.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Конструкций, принципов действия, характеристик (свойств) машин и оборудования.
3. Основ монтажа или сборки, наладки или регулировки, технического обслуживания и ремонта машины и оборудования.
4. Основ и принципов технологии машиностроения.
5. Схем сертификации/декларирования соответствия согласно требованиям Технического регламента.
6. Порядка декларирования соответствия продукции в том числе и на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).
7. Порядка отбора образцов и их идентификации.
8. Видов и методов испытаний, предусмотренных Техническим регламентом для продукции.
9. Формы, правила оформления протокола испытаний.
10. Порядок проведения проверки состояния производства продукции.
11. Формы, правил оформления, правил хранения акта о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции.
12. Основы технологии конструкционных материалов, материаловедения.
13. Принципа и порядка работы контрольно-измерительной аппаратуры и испытательного оборудования, применяемого при оценке соответствия машин и оборудования.
14. Методы анализа документов в области оценки соответствия машин и оборудования и проверку их действия и подлинности.
15. Общих аспектов организации производства машин и оборудования.
16. Правил документооборота и стандартов электронного документооборота, принятого в ОПС, документов СМК.
17. Основ работы с проектами договоров на услуги ОПС.
18. Этики делового общения, включая соблюдение конфиденциальности информации, объективности и достоверности проводимых исследований**.**
 |
| **Задача 3:**Подготовка предложений порезультатам оценивания | **Умения:**1. Готовить на рассмотрение эксперта предложения касательно возможности выдачи сертификата соответствия на партию продукции на основании положительных результатов испытаний продукции в соответствии с утвержденными стандартами.
2. Готовить предложения касательно возможности выдачи сертификата по результатам оценивания продукции либо в отказе в выдаче сертификата, обосновывать причины такого отказа.
3. Оформлять сертификат соответствия или декларацию о соответствии по результатам решения по оцениванию.
4. Готовить отчет об использовании бланков строгой отчетности.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Правил электронного документооборота.
3. Порядка декларирования соответствия продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК. |
| **Задача 4:**Участие в проведении инспекцион-ных проверок | **Умения:**1. Под руководством эксперта определять объем, периодичность, содержание и порядок проведения инспекционного контроля.
2. Готовить проект программы инспекционного контроля и представлять ее на рассмотрение эксперта.
3. Анализировать поступающую информацию о сертифицированной продукции, представлять результаты анализа на рассмотрение эксперта
4. Проведение отдельных этапов инспекционного контроля в целях подтверждения стабильности характеристик машин и оборудования, проверки соблюдения условий, необходимых для выпуска продукции стабильного качества, в анализе результаты испытаний продукции.
5. Составлять и оформлять отдельные разделы акта по результатам инспекционного контроля.
6. Делать выводы касательно необходимости приостановления или отмены действия сертификата соответствия, представлять свои заключения эксперту.
7. Под наблюдением эксперта совершать действия, необходимые для приостановления или отмены действия сертификата.
8. Использовать средства электронной и иной коммуникации для информирования заинтересованных сторон.
9. Оформлять и предоставлять результаты по требованию эксперта.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Видов инспекционного контроля, критериев для определения периодичности и объема инспекционного контроля.
3. Установленного в ОПС объема и порядка проведения инспекционного контроля.
4. Основных условий сертификации продукции, подлежащей инспекционному контролю, в том числе схемы сертификации, условий проведения инспекционного контроля.
5. Условий приостановления или отмены действия сертификата.
6. Формы, порядка заполнения, хранения акта инспекционного контроля, порядка ознакомления с актом заявителя и организаций, принимавших участие в инспекционном контроле.
7. Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК, включая электронного документооборота.
8. Этики делового общения, включая соблюдение конфиденциальности информации, объективности и достоверности проводимых исследований.
 |
| Трудовая функция 2:Совершенствование материально-технической базы для осуществления деятельности ОПС | **Задача 1:**Подбор материально-технической базы для осуществления деятельности по профилю | **Умения:**1. Пользоваться информационными ресурсами уполномоченных органов в сфере технического регулирования.
2. Информировать эксперта и руководство ОПС о потребности в документации и нормативах по оценке соответствия, необходимых для его деятельности.
3. Информировать эксперта и руководство ОПС о необходимости актуализации нормативных документов и документов СМК, используемых в его деятельности.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Структуры государственного регулирования в области оценки соответствия.
3. Области аккредитации ОПС.
4. Организационной структуры, производственных и кадровых ресурсов организации, в составе которой действует ОПС, структуры и кадрового обеспечения ОПС.
5. Принципов осуществления оценки соответствия машин и оборудования, схем обязательной сертификации и декларирования.
6. Требований к инфраструктурному, материальному оснащению ОПС.
7. Требований к формированию фонда нормативных документов на продукцию и методы испытаний, указанные в области аккредитации, их учёту и хранению, своевременности актуализации.
8. Норм основных нормативных правовых и нормативно-технических актов в сфере охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты.
 |
| Трудовая функция 3: Обеспечение выполнения процедур аккредитации и аттестации | **Задача 1:**Аккредитация ОПС | **Умения:**1. Участвовать в подготовке ОПС к аккредитации и к последующим инспекционным проверкам со стороны уполномоченного органа в области аккредитации.
2. Обеспечивать выполнение корректирующих действий.

**Знания:**1. Закона РК «Об аккредитации в области оценки соответствия», в том числе прав и обязанностей субъектов аккредитации, требований к ОПС и ИЛ, этапов аккредитации, критериев аккредитации, порядка инспекционной проверки субъектов аккредитации, оснований и последствий отзыва, прекращения действия, приостановления, лишения аттестата аккредитации.
2. Области аккредитации ОПС.
3. Процесса аккредитации ОПС по ISO 17065.
 |
| **Задача 2:**Обеспечение собственной аттестации | **Умения:**1. Представлять в уполномоченный орган документы, необходимые для аттестации в качестве эксперта, в том числе с использование систем электронного документооборота.
2. Готовить отчеты о прохождении стажировки согласно утвержденным формам.
3. Проводить работы по подтверждению соответствия, оценивать риски, возникающие в результате деятельности по подтверждению соответствия.

**Знания:**1. Правил аттестации, регламентов и стандартов по подтверждению соответствия, определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза или иностранного товара.
2. Направлений своей аттестации.
 |
| Дополнительные трудовые функции: Соблюдение требований охраны труда. | **Задача 1:**Проведение работ с соответствии с правилами техники безопасности. | **Умения:**1. Применять инструкцию по технике безопасности и охране труда.**Знания:**1.Общие правила техники безопасности и охраны труда.2. Требования пожарной безопасности. |
| Требования к личностным компетенциям | Компетентность, ответственность, наблюдательность, способность принимать решения, самостоятельность, беспристрастность |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК | 7 | Эксперт по подтверждению соответствия (машин и оборудования) |
| Связь с ЕТКС или КС | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 21 мая 2012 года № 201-ө-м) | 117. Инженер-лаборант; 124. Инженер по качеству; 125. Инженер по комплектации оборудования; 128. Инженер по наладке и испытаниям. |
| Связь с системой образования и квалификации | Уровень образования:6 уровень МСКОНаличие высшего технического образования.Стаж работы по специальности не менее трех лет.Свидетельство о дополнительном профессиональном образовании по программе подготовки (переподготовки) или повышения квалификации в области оценки соответствия машин и оборудования с учетом вида продукции. | Специальность:6B07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли6B071 Инженерия и инженерное дело6B075 Стандартизация, сертификация и метрология (по отраслям)6В07088 Междисциплинарные программы, связанные с инженерными, обрабатывающими строительными отраслями5B072400 Технологические машины и оборудование (по отраслям)5В071300 Транспорт, транспортная техника и технологии  | Квалифика-ция:Бакалавр СпециалистИнженер |
| **КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: «ЭКСПЕРТ ПО ПОДТВЕРЖДЕНИЮ СООТВЕТСТВИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ»** |
| Код: | – |
| Код группы: | 2141-4 |
| Профессия: | Эксперт по подтверждению соответствия машин и оборудования |
| Другие возможные наименования профессии: | – |
| Квалификационный уровень по ОРК: | 7 |
| Цель деятельности: | Оказание профессионалных экспертных услуг по оценке соответствия машин и оборудования требованиям законодательства Республики Казахстан. |
| Трудовые функции: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение оценки соответствия
2. Совершенствование инфраструктуры для осуществления деятельности ОПС
3. Обеспечение выполнения процедур аккредитации и аттестации
 |
| Дополнитель-ная трудовая функция: Обеспечение техники безопасности и охраны труда | 1. Дополнительная трудовая функция 1: Обеспечение техники безопасности и охраны труда
 |
| Трудовая функция 1:Проведение оценки соответствия   | **Задача 1:**Работа с заявками на проведение сертификации, заявлениями о регистрации деклараций о соответствии, идентификация продукции  | **Умения:**1. Работать с заявками на проведение сертификации/ заявлениями о регистрации деклараций о соответствии, поданными в бумажном или электронном виде, проверять правильность и полноту заполнения, полноту представления прилагаемых к заявкам документов.
2. Идентифицировать машины и оборудования.
3. Определять ключевые характеристики продукции и критерии отнесения к виду, типу машин и оборудования.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Правил и стандартов электронного документооборота, форм подтверждения соответствия.
3. Формы, порядка заполнения и подачи заявки на проведение сертификации/декларации о соответствии в бумажном и электронном виде, перечня прилагаемых к заявке документов.
4. Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК.
5. Конструкций, принципов действия, характеристик (свойств) машин и оборудования.
6. Перечня машин и (или) оборудования, выпускаемых в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза, не подлежащего сертификации согласно требованиям Технического регламента.
7. Перечня схем сертификации/декларирования продукции согласно требованиям Технического регламента.
8. Методов идентификации машин и (или) оборудования, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза по классификационным признакам (в рамках критериев отнесения к категориям, товарным позициям классификатора ТН ВЭД), по техническому описанию продукции, инструкции по ее применению (эксплуатации) и другой технической документации, описывающей продукцию, по маркировке на табличках изготовителя и, непосредственно, на составных частях товарным знакам, по знакам и надписям на единице продукции.
 |
| **Задача 2:**Анализ и оценивание материалов (исходных данных), продукции для проведения оценки соответствия  | **Умения:**1. Определять прямые и косвенные признаки внесения изменений в конструкцию, модификации машин и оборудования.
2. Определять критерии и проводить анализ исходных данных для вновь разрабатываемой продукции и для серийно выпускаемой продукции.
3. Проводить анализ исходных данных, предоставленных в или вместе с заявлением о регистрации декларации о соответствии.
4. Определять параметры и критерии отбора образцов на приемочные и/или сертификационные испытания или испытания, проводимые испытательными лабораториями (центрами) аккредитованными только на техническую компетентность, в соответствии с требованиями нормативной технической документации и схемой сертификации.
5. Контролировать предоставление с актом отбора образцов продукции, в состав которой входят составные части, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, перечня сертификатов соответствия (деклараций о соответствии) отдельных составных частей и перечня чертежей, по которым они изготавливаются.
6. Организовывать маркировку, пломбирование образцов продукции и направлять их на испытания с сопроводительным письмом и актом передачи.
7. Проводить анализ сертификатов соответствия/ деклараций о соответствии на отдельные составные части, а также чертежей, по которым они изготавливаются.
8. Проводить расчетные исследования машин и оборудования или анализировать результаты расчетных исследований для целей оценки соответствия.
9. Осуществлять контроль за проведением испытаний испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными только на техническую компетентность.
10. Проводить анализ заявки и технической документации на инновационную продукцию, включая обоснование безопасности технических решений предлагаемой инновационной продукции.
11. Выносить предложения о корректировке допустимых показателей требований безопасности и направлять их в органы государств-членов ЕАЭС, осуществляющих функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере машиностроения.
12. Проводить анализ состояния производства машин и оборудования на предмет наличия условий, обеспечивающих постоянство выпуска продукции с требуемым уровнем характеристик и показателей и оформлять соответствующий акт о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции.
13. Пользоваться информационными ресурсами уполномоченных органов в сфере технического регулирования.
14. Применять типовые аналитические, расчетные, экспериментальные программы и методики с целью оценки соответствия машин и оборудования.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Структуры государственного регулирования в области оценки соответствия.
3. Конструкций, принципов действия, характеристик (свойств) машин и оборудования.
4. Основ монтажа или сборки, наладки или регулировки, технического обслуживания и ремонта машины и оборудования.
5. Назначенных показателей (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей машин и оборудования.
6. Основ и принципов технологии машиностроения.
7. Схем декларирования соответствия согласно требованиям Технического регламента.
8. Схем сертификации продукции согласно требованиям Технического регламента.
9. Порядка декларирования соответствия продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).
10. Порядка отбора образцов, их идентификации в соответствии с требованиями, установленными стандартами, содержащими правила и методы исследований (испытаний).
11. Видов испытаний, предусмотренных Техническим регламентом для продукции.
12. Правил проведения испытаний продукции согласно требованиям Технического регламента, стандартам, содержащим правила и методы исследований (испытаний).
13. Формы, правил оформления протокола испытаний.
14. Условий, ограничения принятия к рассмотрению протоколов испытаний продукции при обязательном подтверждении соответствия ограниченной партии продукции.
15. Порядка проведения проверки состояния производства продукции.
16. Формы, правил оформления, правил хранения акта о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции.
17. Порядка проведения сертификации инновационной продукции.
18. Порядка декларирования соответствия.
19. Технологии конструкционных материалов, основы материаловедения.
20. Принципа и порядка работы контрольно-измерительной аппаратуры и испытательного оборудования, применяемого при оценке соответствия машин и оборудования.
21. Анализа нормативной и технической документации на машины и оборудования.
22. Особенности проведения анализа документов в области оценки соответствия машин и оборудования.
23. Общих аспектов организации производства машиностроительной продукции.
24. Научно-технических достижений и передового опыта в области обеспечения безопасности использования машин и оборудования.
25. Типовых программ и методик испытаний с целью оценки соответствия, тенденций развития продукции машиностроения, влияющих на безопасность их использования, инфраструктуры испытаний и исследований в области безопасности машин и оборудования.
26. Правил и стандартов электронного документооборота.
27. Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК.
28. Основ договорной работы, основных условий договоров на сертификацию продукции, заключаемых с заявителями, на проведение испытаний продукции, заключаемых с испытательными лабораториями (центрами).
29. Этики делового общения, включая соблюдение конфиденциальности информации, объективности и достоверности проводимых исследований.
 |
| **Задача 3:**Принятие заключения и оформление результатов проведения оценки соответствия  | **Умения:**1. Принимать и оформлять заключение о выдаче заявителю сертификата соответствия на партию инновационной продукции на основании положительных результатов испытаний инновационной продукции в соответствии с утвержденными стандартами.
2. Принимать и оформлять заключение о возможности выдачи сертификата по результатам оценивания продукции.
3. По результатам оценки соответствия принимать и оформлять заключение об отказе в выдаче сертификата, обосновывать причины такого отказа.
4. Оформлять, регистрировать сертификат соответствия или декларацию о соответствии по результатам решения по оцениванию в электронном Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.
5. Оформлять отчет об использовании бланков строгой отчетности.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Правил электронного документооборота.
3. Структуры государственного регулирования в области оценки соответствия.
4. Порядка декларирования соответствия продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).
5. Порядка проведения сертификации инновационной продукции.
6. Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК.
7. Основ договорной работы, основных условий договоров на сертификацию продукции, заключаемых с заявителями, на проведение испытаний продукции, заключаемых с испытательными лабораториями (центрами).
8. Этики делового общения, включая соблюдение конфиденциальности информации, объективности и достоверности проводимых исследований.
 |
| **Задача 4:**Проведение инспекционных проверок | **Умения:**1. Определять объем, периодичность, содержание и порядок проведения инспекционного контроля.
2. Разрабатывать программу инспекционного контроля и представлять ее на утверждение руководителю ОПС.
3. Анализировать поступающую информацию о сертифицированной продукции.
4. Проводить инспекционный контроль в целях подтверждения стабильности характеристик машин и оборудования, в отношении которых ОПС была проведена оценка соответствия, в том числе осуществлять проверку соблюдения условий, необходимых для выпуска продукции стабильного качества, анализировать результаты испытаний продукции.
5. Оформлять акт по результатам инспекционного контроля.
6. Обеспечивать направление копий акта инспекционного контроля заявителю и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.
7. Принимать заключение о необходимости приостановления или отмены действия сертификата соответствия, оформлять соответствующее решение по установленной форме.
8. Совершать действия, необходимые для приостановления или отмены действия сертификата, в том числе вносить соответствующие записи в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.
9. Доводить информацию о приостановлении действия или отмене сертификата до сведения уполномоченного органа в области технического регулирования, потребителей и других заинтересованных лиц.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Правил и стандартов электронного документооборота.
3. Видов инспекционного контроля, критериев для определения периодичности и объема инспекционного контроля.
4. Установленного в ОПС объема и порядка проведения инспекционного контроля.
5. Основных условий сертификации продукции, подлежащей инспекционному контролю, в том числе схемы сертификации, условий проведения инспекционного контроля.
6. Условий приостановления или отмены действия сертификата.
7. Формы, порядка заполнения, хранения акта инспекционного контроля, порядка ознакомления с актом заявителя и организаций, принимавших участие в инспекционном контроле.
8. Принятого в ОПС стандарта документооборота, документов СМК.
9. Основ договорной работы, основных условий договоров на проведение сертификации продукции и инспекционного контроля, заключаемых с заявителями.
10. Этики делового общения, включая соблюдение конфиденциальности информации, объективности и достоверности проводимых исследований.
 |
| Трудовая функция 2:Совершенствование инфраструктуры для осуществления деятельности ОПС | **Задача 1:**Подбор инфраструктуры для осуществления деятельности по профилю | **Умения:**1. Пользоваться информационными ресурсами уполномоченных органов в сфере технического регулирования.
2. Информировать руководство ОПС о потребности в документации и нормативах по оценке соответствия, необходимых для его деятельности.
3. Информировать руководство ОПС о необходимости актуализации нормативных документов и документов СМК, используемых в его деятельности.

**Знания:**1. Законодательных (международных, межгосударственных и национальных), нормативных правовых актов и нормативных технических документов в области требований к машинам и (или) оборудованию при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации, технического регулирования, оценки соответствия на машины и оборудование, выпускаемое в обращении на единой таможенной территории Таможенного союза.
2. Структуры государственного регулирования в области оценки соответствия.
3. Области аккредитации ОПС.
4. Организационной структуры, производственных и кадровых ресурсов организации, в составе которой действует ОПС, структуры и кадрового обеспечения ОПС.
5. Принципов осуществления оценки соответствия машин и оборудования, схем обязательной сертификации и декларирования.
6. Требований к инфраструктурному, материальному оснащению ОПС.
7. Требований к формированию фонда нормативных документов на продукцию и методы испытаний, указанные в области аккредитации, их учёту и хранению, своевременности актуализации.
8. Норм основных нормативных правовых и нормативно-технических актов в сфере охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты.
 |
| Трудовая функция 3: Обеспечение выполнения процедур аккредитации и аттестации | **Задача 1:**Подготовка организационно-методической документации и управление ресурсами | **Умения:**1. Готовить ОПС к аккредитации и к последующим инспекционным проверкам со стороны уполномоченного органа в области аккредитации.
2. Собирать, анализировать информацию при выполнении работ по подтверждению соответствия, оценивать риски, возникающие в результате деятельности по подтверждению соответствия.
3. Делать выводы на основе собранной информации при выполнении работ по подтверждению соответствия машин и оборудования.
4. Выполнять корректирующие действия.

**Знания:**1. Закона РК «Об аккредитации в области оценки соответствия», в том числе прав и обязанностей субъектов аккредитации, требований к ОПС и ИЛ, этапов аккредитации, критериев аккредитации, порядка инспекционной проверки субъектов аккредитации, оснований и последствий отзыва, прекращения действия, приостановления, лишения аттестата аккредитации.
2. Области аккредитации ОПС.
3. Процесса аккредитации ОПС по ISO 17065.
 |
| **Задача 2:**Обеспечение собственной переаттестации | **Умения:**1. Готовить и представлять отчеты о деятельности эксперта в заявляемом направлении аттестации согласно утвержденным формам, в том числе с использование систем электронного документооборота.
2. Выполнять работы по подтверждению соответствия, оценивать риски, возникающие в результате деятельности по подтверждению соответствия.
3. Организовывать и проводить стажировки.

**Знания:**1. Правил аттестации, регламентов и стандартов по подтверждению соответствия, определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза или иностранного товара.
2. Направлений своей аттестации.
3. Представлять в уполномоченный орган документы, необходимые для аттестации в качестве эксперта, в том числе с использование систем электронного документооборота.
4. Готовить отчеты о прохождении стажировки согласно утвержденным формам.
5. Проводить работы по подтверждению соответствия, оценивать риски, возникающие в результате деятельности по подтверждению соответствия.
 |
| Дополнительная трудовая функция: Обеспечение техники безопасности и охраны труда | **Задача:**Управление действиями персонала ОПС и ИЛ | **Умения:**1. Контролировать соблюдение персоналом ОПС и ИЛ установленных в организации норм труда, стандартов безопасности и охраны труда.
2. Организовывать проведение обучения, инструктажей, проверок знаний по безопасности и охране труда сотрудников ОПС и ИЛ.

**Знания:**1. Основы организации труда и управления.
2. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии.
 |
| Требования к личностным компетенциям | Компетентность, коммуникабельность, ответственность, системное мышление, умение планировать, способность принимать решения, стрессоустойчивость, беспристрастность |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК | 6 | Специалист в области оценки соответствия (машин и оборудования) |
| Связь с ЕТКС или КС | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 21 мая 2012 года № 201-ө-м) | 68. Начальник отдела контроля качества79. Начальник отдела стандартизации84. Начальник службы эксплуатации оборудования |
| Связь с системой образования и квалификации | Уровень образования:7 уровень МСКОНаличие образования, соответствующего направлению деятельности ОПС. Стаж работы не менее пяти лет. Свидетельство о дополнительном профессиональном образовании по программе подготовки (переподготовки) или повышения квалификации в области оценки соответствия (машины и оборудование).Прохождение практической подготовки (стажировки) в направлении (машины и оборудование).Отраслевая аттестация по направлению деятельности ОПС.Сертификация (аттестация) в системе Регулируемых профессий. | Специальность: 7M07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли7M071 Инженерия и инженерное дело7M075 Стандартизация, сертификация и метрология (по отраслям)7M07088 Междисциплинарные программы, связанные с инженерными, обрабатывающими строительными отраслями6M072400Технологические машины и оборудование (по отраслям) 6М071300 Транспорт, транспортная техника и технологии  | Квалифика-ция:МагистрИнженер |
| **Список НПА, технических регламентов и национальных стандартов, где устанавливаются требования к компетенциям и квалификациям специалистов по эксплуатации и применению объектов технического регулирования.**1. Закон Республики Казахстан от от 9 ноября 2004 года № 603 «О техническом регулировании»
2. Закон Республики Казахстан от 5 июля 2008 года № 61-IV «Об аккредитации в области оценки соответствия»
3. ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
4. Приказ и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 6 февраля 2015 года № 116 «О некоторых вопросах аттестации экспертов-аудиторов в области технического регулирования»
5. Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 12 октября 2018 года № 710 «Об утверждении правил подтверждения соответствия»
6. Приказ и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 26 марта 2015 года № 331 «Об утверждении нормативных правовых актов по вопросам подтверждения соответствия» (Правил осуществления инспекционного контроля аккредитованным органом по подтверждению соответствия сертифицированной продукции, процессов требованиям, установленным техническими регламентами, Правил приостановления или отмены действия выданных сертификатов соответствия или действия регистрации деклараций о соответствии, Правила признания иностранных сертификатов соответствия, протоколов испытаний, знаков соответствия и иных документов в сфере подтверждения соответствия)
7. ГОСТ ISO/IEC 17065 «Требования к органам по сертификации продукции, процессов и услуг»
8. ГОСТ ISO/IEC 17025 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»
9. ГОСТ 16504-81 «Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения»
 |

|  |
| --- |
| **3. Технические данные Профессионального стандарта** |
| Рабочая группа | ТОО «Аттестационно-методический центр»Смагулова С.В. ork\_ps@mail.ru Михалченко В.Н. к.т.н. mikhalchenko.kz@gmail.comТК 76 «Неразрушающий контроль, техническая диагностика и мониторинг состояния»Тиванова О.В. кандидат физ.-мат. наук, специалист NDT III-го уровня, эксперт-аудитор, standart\_kz18@mail.ruОЮЛ «Союз машиностроителей Казахстана»Алипбаева Н.С. naz.alip@gmail.com  |
| Экспертиза представлена | СРО ОЮЛ КАЗАХСТАНСКИЙ РЕГИСТРЗаитова С.А. ork\_ps@kazregister.kz ОЮЛ «Ассоциация Научно-Исследовательских и Проектных Организаций»Бекмагамбетова Г.М. gulnarabek2013@gmail.com |
| Экспертиза качества  | Ernst & Young Kazakhstan LLP Дамир Даменов Damir.Deminov@kz.ey.com |
| Номер версии и год выпуска: | Версия 1, 2019 |
| Дата ориентиро-вочного пересмотра: | 01.12.2022 |